

# MIRILLA BRIDADA CON CONEXIÓN A TANQUE

**INFLU**  
Visión y Seguridad

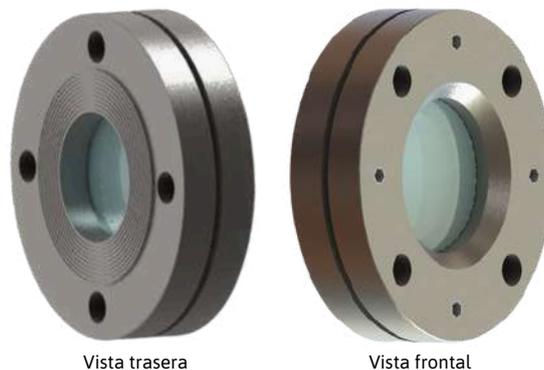


# MIRILLA BRIDADA CON CONEXIÓN A TANQUE

## Resumen

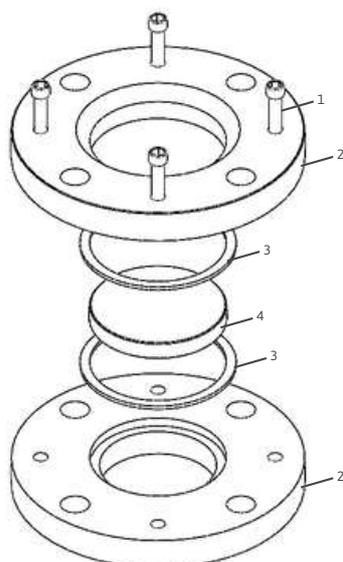
La mirilla bridada con conexión a tanque de Iniflu constan de tres partes: la brida del tanque, la brida inferior y la brida de la cubierta.

- La brida inferior, que no está soldada, está diseñada con las mismas dimensiones que una brida estándar pero adaptada para acomodar pernos y vidrio.
- La brida de la cubierta maximiza el área de visualización. La instalación es sencilla, ya que la brida inferior se atornilla directamente a la brida del tanque, lo que crea un conjunto tipo “sándwich”, de ahí el nombre de “visores tipo sándwich”.



## Características principales

- **Ensamblaje sin soldadura para una fácil instalación:** Esta mirilla elimina la necesidad de soldadura, lo que hace que la instalación sea sencilla. La brida inferior se atornilla directamente a la brida existente del tanque, lo que crea un ensamblaje “sándwich” seguro. Esta característica simplifica enormemente el mantenimiento y el reemplazo, ya que evita las complejidades y los problemas de seguridad asociados con la soldadura en el sitio, lo que reduce el tiempo de instalación y los costos de mano de obra.
- **Flexibilidad de personalización en tamaño y material:** La mirilla se puede fabricar para adaptarse a cualquier tamaño de brida y se adapta a una amplia gama de materiales, incluidos acero inoxidable, acero al carbono o aleaciones especiales que combinan con la brida del tanque existente. Esta adaptabilidad garantiza que el visor se pueda adaptar a necesidades operativas específicas, incluidos entornos corrosivos o aplicaciones sanitarias, lo que lo convierte en una solución versátil para diversas industrias.
- **Resistencia a la presión prácticamente ilimitada:** La resistencia a la presión del conjunto de mirilla depende en gran medida de las especificaciones de la brida y del vidrio seleccionados. Al elegir una brida con mayor capacidad de presión y aumentar el espesor del vidrio, el conjunto se puede configurar para soportar presiones extremadamente altas. Este enfoque modular permite utilizar la mirilla en aplicaciones exigentes en las que las limitaciones de presión normalmente plantearían una restricción, lo que garantiza la seguridad y la durabilidad en condiciones de funcionamiento adversas.



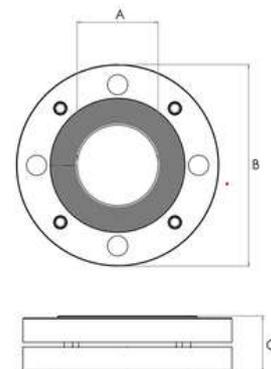
## Piezas y materiales disponibles:

Ítem	Pieza	Materiales
1	Tornillos Allen	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Acero Inoxidable 316L</li> <li>· Acero Inoxidable 304</li> </ul>
2	Bridas	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Acero Inoxidable 316L</li> <li>· Acero Inoxidable 304</li> <li>· Acero al carbono c/ anticorrosivo</li> <li>· PTFE</li> <li>· PVC</li> <li>· Acrílico</li> </ul>
3	Junta	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Buna</li> <li>· Neopreno</li> <li>· Teflón</li> <li>· Caucho Sanitario</li> <li>· EPDM</li> <li>· Viton</li> </ul>
4	Mirilla	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Cristal de borosilicato templado</li> <li>· Cristal de cal sodada templada</li> <li>· Policarbonato</li> <li>· Cuarzo</li> </ul>

# MIRILLA BRIDADA CON CONEXIÓN A TANQUE

## INFORMACIÓN TÉCNICA

ID	A (Diámetro Visible)	B (Diámetro Total)	C (Espesor Mínimo)
3"	3" (76.20 mm)	7.5" (190.50 mm)	2" (50.80 mm)
4"	4" (101.6 mm)	9" (230.00 mm)	2" (50.80 mm)
5"	5" (127.00 mm)	10" (255.00 mm)	2.5" (63.50 mm)
6"	6" (152.40 mm)	11" (280.00 mm)	3" (76.20 mm)
8"	8" (203.20 mm)	13.5" (345.00 mm)	3.5" (88.90 mm)
10"	10" (254.00 mm)	16" (405.00 mm)	3.5" (88.90 mm)
12"	12" (304.80 mm)	19" (485.00 mm)	3.5" (88.90 mm)



## INFORMACIÓN IMPORTANTE

### Preparación:

1. Verificar la compatibilidad: asegúrese de que el tamaño y el tipo de brida de su tanque coincidan con las especificaciones de la mirilla bridada de Influ.
2. Revisar componentes: Inspeccione la mirilla, las juntas, los pernos y otros accesorios para confirmar que estén en buenas condiciones y libres de defectos o contaminación.
3. Precauciones de seguridad: Use equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes, gafas de seguridad y protector facial. Asegúrese de que el tanque esté despresurizado y vacío antes de comenzar la instalación.

### Pasos de instalación:

1. Limpie la superficie de la brida:
  - o Limpie a fondo la superficie de la brida del tanque donde se instalará el visor. Retire los residuos, el óxido o el material de empaque viejo para garantizar una superficie lisa y pareja.
2. Coloque la junta:
  - o Coloque una junta nueva en la brida del tanque. Asegúrese de que la junta esté alineada correctamente con los orificios de los pernos en la brida. El material de la junta debe ser apropiado para las condiciones de funcionamiento (temperatura, presión y tipo de fluido).
3. Monte la mirilla:
  - o Coloque con cuidado la mirilla bridada de Influ sobre la junta, alineando los orificios de los pernos con la brida. El visor debe quedar al ras de la junta sin dejar espacios.

### Instalar los pernos:

- o Inserte los pernos a través de los orificios alineados en la brida, la junta y la mirilla. Se recomienda utilizar acero inoxidable u otro material resistente a la corrosión para los pernos, según la aplicación.
  - o Coloque arandelas y tuercas en los pernos, apretándolos inicialmente con la mano para mantener la mirilla en su lugar.
1. Apriete los tornillos:
    - o Con una llave dinamométrica, ajuste gradualmente los pernos en forma de cruz (o de estrella) para garantizar una distribución uniforme de la presión en toda la brida. Esto ayuda a evitar la deformación de la junta y garantiza un sellado adecuado.
    - o Consulte las especificaciones de torque del fabricante para los pernos, que pueden variar dependiendo del tamaño de la brida y el material de la junta.

### 2. Inspección final:

- o Después de apretar, inspeccione la instalación de la mirilla para asegurarse de que la junta esté comprimida uniformemente y que no haya espacios ni desalineaciones visibles.
- o Confirme que el visor esté seguro y correctamente asentado en la brida.

### Post-instalación:

1. Prueba de presión:
  - o Presurice gradualmente el tanque hasta alcanzar la presión de funcionamiento e inspeccione la instalación del visor para detectar fugas o señales de falla. Controle durante unos minutos para asegurarse de que el sello se mantenga en su lugar correctamente.
  - o Si se detecta una fuga, despresurice el tanque inmediatamente y vuelva a apretar los pernos o reemplace la junta si es necesario.
2. Comprobación operativa:
  - o Una vez que la prueba de presión sea exitosa, el tanque puede volver a funcionar normalmente. Controle el visor durante las primeras horas de funcionamiento para asegurarse de que funcione correctamente y mantenga un sellado adecuado.
3. Consejos de mantenimiento:
  - o Inspeccione periódicamente la mirilla durante el mantenimiento de rutina para asegurarse de que la junta se mantenga en buenas condiciones y que los pernos estén bien fijados. Reemplace la junta ante la primera señal de desgaste o daño.

### Qué hacer

1. Verifique que el tamaño y el tipo de brida del tanque coincidan con las especificaciones de la mirilla antes de la instalación.
2. Limpie minuciosamente la superficie de la brida antes de colocar la junta para garantizar un sellado adecuado.
3. Utilice una junta nueva en cada instalación para evitar fugas y garantizar un sellado confiable.
4. Utilice una llave dinamométrica para apretar los pernos de manera uniforme en un patrón entrecruzado para evitar una presión desigual y la deformación de la junta.
5. Presurice gradualmente el tanque después de la instalación para verificar si hay fugas y asegurarse de que el visor esté correctamente sellado.
6. Utilice EPP adecuado (guantes, gafas de seguridad, protector facial) durante la instalación para garantizar la seguridad personal.
7. Inspeccione periódicamente el visor durante el mantenimiento regular para asegurarse de que permanezca en buenas condiciones.
8. Siga las especificaciones de torsión del fabricante para apretar los pernos para evitar apretarlos demasiado o demasiado poco.
9. Supervise el visor durante las primeras horas de funcionamiento después de la instalación para asegurarse de que funcione correctamente.

### Qué no hacer:

1. No reutilice juntas viejas; instale siempre una junta nueva para mantener un sellado adecuado.
2. No apriete demasiado los tornillos ya que esto puede dañar la junta y la mirilla, provocando fugas.
3. No utilice pernos dañados o corroídos; reemplácelos con pernos nuevos resistentes a la corrosión si es necesario.
4. No omita la limpieza de la superficie de la brida, ya que los residuos o el material de la junta viejo pueden impedir un sellado adecuado.
5. No utilice herramientas improvisadas ni conjeturas para apretar los pernos; utilice siempre una llave dinamométrica para garantizar una presión uniforme.
6. No opere el tanque sin realizar una prueba de presión después de la instalación para verificar si hay fugas.
7. No ignore los signos de desgaste o daños en el visor o la junta durante las inspecciones de rutina; reemplácelos rápidamente.
8. No intente instalar el visor en un tanque presurizado o lleno; asegúrese siempre de que el tanque esté despresurizado y vacío.
9. No descuide el mantenimiento regular; los controles de rutina son esenciales para garantizar la confiabilidad y seguridad a largo plazo.

## Garantía de Satisfacción

