

MIRILLA SOLDABLE
A TANQUE ZW15 - 150 PSI

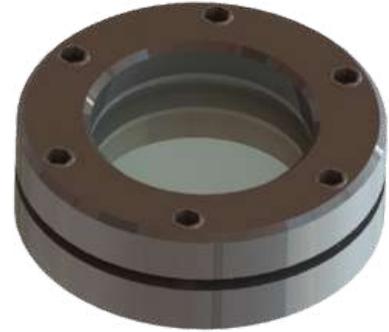
INFLU
Visión y Seguridad



MIRILLA SOLDABLE A TANQUE ZW15 - 150 PSI

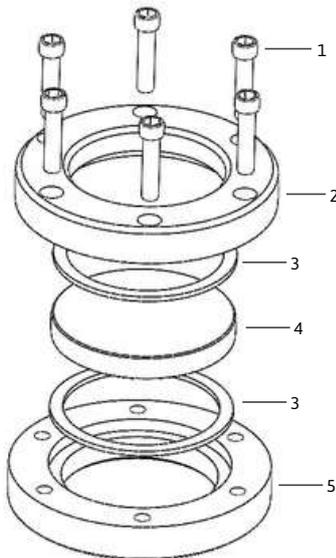
Resumen:

La mirilla soldable a tanque ZW15 de Iniflu es una solución versátil diseñada para aplicaciones industriales que exigen una visibilidad confiable de los procesos en tanques. Diseñada para tanques que operan a menos de 150 PSI, esta mirilla combina la facilidad de instalación con una apariencia elegante y profesional. Su construcción duradera y su compatibilidad con varios materiales lo hacen ideal para una amplia gama de entornos, desde el procesamiento químico hasta la producción de alimentos y bebidas. El ZW15 ofrece opciones estándar y personalizables, lo que garantiza que satisfaga las necesidades específicas de cualquier proyecto, mientras que su diseño estéticamente agradable mejora el aspecto general de la instalación.



Ventajas:

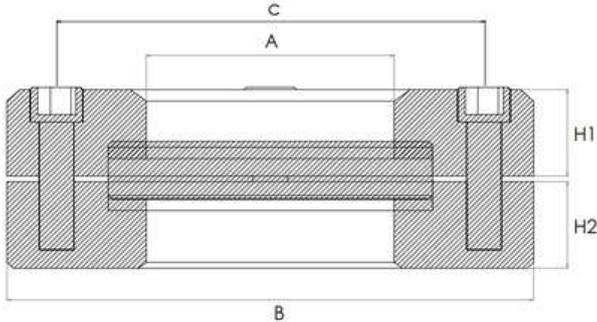
- **Fácil instalación:** El ZW15 está diseñado para una instalación rápida y sencilla, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra durante la instalación. Su diseño fácil de usar garantiza que incluso las instalaciones complejas se puedan completar de manera eficiente.
- **Diseño estético:** Los tornillos están ubicados en la brida superior, lo que le da al ZW15 una apariencia limpia y profesional. Esto lo convierte en una excelente opción para instalaciones donde el atractivo visual es importante.
- **Opciones personalizables:** Si bien el ZW15 viene en tamaños estándar, ofrece opciones de personalización para satisfacer los requisitos específicos del proyecto, incluidos ajustes en el espesor del metal, el tipo de vidrio y los materiales de las juntas.
- **Solución rentable:** El ZW15 proporciona una solución de mirilla confiable y duradera a un precio competitivo, lo que lo convierte en una excelente opción para las industrias que buscan equilibrar el rendimiento con la rentabilidad.
- **Construcción duradera:** Construido con materiales de alta calidad como acero al carbono o acero inoxidable, el ZW15 es resistente a la corrosión y al desgaste, lo que garantiza un rendimiento a largo plazo incluso en entornos desafiantes.
- **Versatilidad:** Adecuado para una amplia gama de aplicaciones industriales, desde el procesamiento químico hasta la producción de alimentos y bebidas, el ZW15 se puede adaptar a diversas condiciones y requisitos operativos.
- **Iluminación LED opcional:** Para instalaciones en entornos oscuros, el ZW15 puede equiparse con una luz LED opcional, lo que mejora la visibilidad y la seguridad. La luz está protegida por una capa de policarbonato para evitar daños por posibles explosiones en el interior del tanque.



Piezas y materiales disponibles:

Ítem	Pieza	Materiales
1	Tornillos Allen	<ul style="list-style-type: none"> · Acero Inoxidable 316L · Acero Inoxidable 304
2	Brida de Protección	<ul style="list-style-type: none"> · Acero Inoxidable 316L · Acero Inoxidable 304 · Acero al carbono c/ anticorrosivo
3	Junta (temp. máx)	<ul style="list-style-type: none"> · libre de asbesto(200°C) · Grafito expandido (450°C) · Grafito/Kevlar (450°C) · FKM (260°C) · PTFE (260°C) · EPDM (140°C)
4	Mirilla (temp. máx)	<ul style="list-style-type: none"> · Borosilicato Templado DIN7080 (280°C) · Cal Sodada Templada DIN8902 (150°C) · Cuarzo, Mín. 95% Sílice Fundida (1450°C)
5	Base de Soldadura	<ul style="list-style-type: none"> · Acero Inoxidable 316L · Acero Inoxidable 304 · Acero al carbono c/ anticorrosivo

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE ZW15 - 150 PSI



Herramientas y materiales necesarios:

- Máquina de soldar
- Varillas/electrodos de soldadura (adecuados para los materiales)
- Llave dinamométrica
- Juntas (según se especifique)
- Pernos y tuercas (según se especifique)
- Equipo de protección
- Opcional: Kit de iluminación LED

Instrucciones de instalación:

- Preparación:
 - Limpie la superficie del tanque y alinee la mirilla con la abertura del tanque. Asegúrese de que estén disponibles todos los componentes necesarios.
- Coloque la mirilla:
 - Coloque la mirilla ZW15 en el tanque y marque las ubicaciones de las soldaduras si es necesario.
- Soldadura:
 - Suelde la brida de la mirilla al tanque utilizando la técnica adecuada. Asegúrese de que la soldadura sea continua para lograr un sellado seguro. Deje que se enfríe de forma natural.
- Instalación del cristal y juntas:
 - Coloque la junta en la brida, centre el cristal sobre ella y agregue una segunda junta si es necesario.
- Asegure el conjunto:
 - Alinee la brida superior, inserte los pernos y apriételes de manera uniforme siguiendo un patrón entrecruzado. Use una llave dinamométrica para lograr el par especificado.
- Comprobaciones finales:
 - Inspeccione que la soldadura sea segura, que la compresión de la junta sea uniforme y que la alineación sea correcta. Verifique que no haya señales de daño.
- Luz LED opcional:
 - Instale la luz LED de acuerdo con las instrucciones del fabricante y asegúrese de que la conexión y el funcionamiento sean adecuados.
- Pruebas:
 - Realice una prueba de presión para verificar si hay fugas y asegurarse de que la mirilla esté instalada de forma segura.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ID	ZW15-2	ZW15-3	ZW15-4	ZW15-5	ZW15-6	ZW15-7	ZW15-8
Diámetro Visible (A)	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"
Diámetro Total (B)	4"	5"	6"	7-1/2"	9"	10"	11"
Espesor de la brida							
Cubierta (H1)	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	1"	1"
Base de Soldadura (H2)	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"
Tamaño del vidrio							
Ø	2-3/4"	3-3/4"	4-3/4"	6"	7"	8"	9"
Grosor	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"
Diámetro de pernos (C)	3-3/8"	4-3/8"	5-3/8"	6-3/4"	8"	9"	10"
Torque (ft/lbs)	17	17	19	19	21	25	25

*Los tamaños de vidrio son únicamente para vidrio borosilicatado templado. Por favor, contáctenos para obtener detalles sobre otros materiales de vidrio.

Qué hacer:

- Inspeccione periódicamente: realice inspecciones de rutina para asegurarse de que el visor, las juntas y las soldaduras estén en buenas condiciones.
- Reemplace las juntas según sea necesario: utilice siempre juntas nuevas y sin daños cuando realice mantenimiento o si detecta fugas.
- Limpie el cristal: mantenga la mirilla limpia tanto por dentro como por fuera para mantener una visibilidad clara.
- Siga las especificaciones de torsión: utilice una llave dinamométrica para apretar uniformemente los pernos al valor de torsión especificado durante la instalación y el mantenimiento.
- Despresurice el tanque: Siempre despresurice el tanque antes de realizar cualquier mantenimiento o reemplazo en la mirilla.

Qué no hacer:

- No reutilice las juntas: Nunca reutilice juntas viejas; esto puede provocar fugas o un sellado inadecuado.
- No apriete demasiado los tornillos: apretarlos demasiado puede dañar el cristal o las juntas, lo que puede provocar fugas o fallas.
- No ignore las señales de daño: si nota grietas, astillas u otros daños en el vidrio, reemplácelo de inmediato para evitar riesgos de seguridad.
- No utilice limpiadores abrasivos: Evite utilizar materiales abrasivos o productos químicos fuertes para limpiar el cristal, ya que pueden rayarlo o debilitarlo.
- No omita el mantenimiento regular: no realizar el mantenimiento del visor puede provocar una disminución del rendimiento, fugas y posibles problemas de seguridad.

Cómo hacer un pedido:

Para facilitar el pedido y la especificación de su ZW15, consulte a su representante de ventas por un modelo completando la siguiente tabla:

Tenga en cuenta que estos son para artículos estándar, cualquier aplicación personalizada puede abordarse directamente con su representante de ventas.

ZW15 -	-	-	-	-	-	-
	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	Diámetro visible					Material de la junta:
						• EG: Grafito expandido
						• NA: Sin asbesto
						• ES: PTFE
						• GK: Grafito/Kevlar
						Material del visor:
						• BR: Borosilicato templado
						• QZ: Cuarzo
						• SL: Cal sodada templada