

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE ZW30

INFLU
Visión y Seguridad



MIRILLA SOLDABLE A TANQUE ZW30

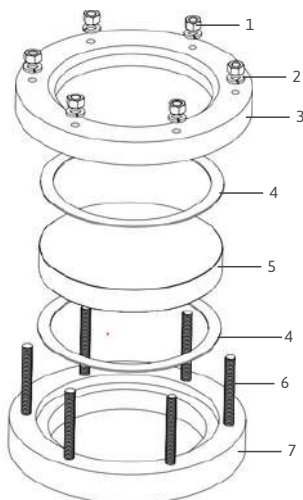
Resumen:

La mirilla soldable a tanque ZW30 de Influ es una solución de alto rendimiento diseñada para aplicaciones industriales exigentes que requieren mayor durabilidad y clasificaciones de presión más altas. Adecuado para tanques que operan hasta 300 PSI, el ZW30 está diseñado para proporcionar una visibilidad clara y confiable de los procesos del tanque y, al mismo tiempo, resistir los rigores de entornos más intensivos. Su construcción robusta permite una mayor aplicación de torque, lo que lo hace ideal para usar con juntas insertadas en metal. El ZW30 es más grande y más grueso que sus contrapartes, lo que ofrece una resistencia y una longevidad superiores. Con opciones de personalización, este modelo garantiza una alineación precisa con los requisitos específicos del proyecto, lo que brinda confiabilidad y flexibilidad para industrias donde la seguridad y el rendimiento son primordiales.



Ventajas:

- **Fácil instalación:** El ZW30 está diseñado para una instalación rápida y sencilla, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra durante la instalación. Su diseño intuitivo garantiza que incluso las instalaciones complejas se puedan completar de manera eficiente.
- **Diseño estético:** Los tornillos están ubicados en la brida superior, lo que le da al ZW30 una apariencia limpia y profesional. Esto lo convierte en una excelente opción para instalaciones donde el atractivo visual es importante.
- **Opciones personalizables:** Si bien el ZW30 viene en tamaños estándar, ofrece opciones de personalización para satisfacer los requisitos específicos del proyecto, como ajustes en el espesor del metal, el tipo de vidrio y los materiales de las juntas.
- **Solución rentable:** El ZW30 proporciona un cristal confiable y duradero a un precio competitivo, lo que lo convierte en una excelente opción para las industrias que buscan equilibrar el rendimiento y la rentabilidad.
- **Construcción duradera:** Construido con materiales de alta calidad como acero al carbono o acero inoxidable, el ZW30 es resistente a la corrosión y al desgaste, lo que garantiza un rendimiento duradero incluso en entornos exigentes.
- **Versatilidad:** Adecuado para una amplia gama de aplicaciones industriales, desde el procesamiento químico hasta la producción de alimentos y bebidas, el ZW30 se puede adaptar a diversas condiciones y requisitos operativos.
- **Iluminación LED opcional:** Para instalaciones en entornos oscuros, el ZW30 puede equiparse con una luz LED opcional para mejorar la visibilidad y la seguridad. La luz está protegida por una capa de policarbonato para evitar daños por posibles explosiones en el interior del tanque.



Piezas y materiales disponibles:

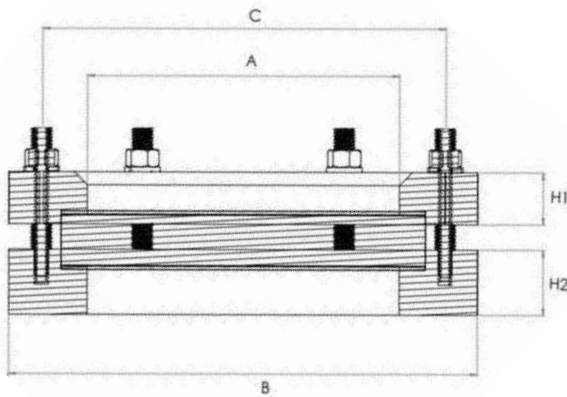
Ítem	Pieza	Materiales
1	Tuerca	· Acero Inoxidable (304) · ASTM A193
2	Arandela	· Acero Inoxidable (304) · ASTM A193
3	Brida de Protección	· Acero Inoxidable (304 or 316L) · Acero al carbono c/ anticorrosivo
4	Junta	· Sin asbesto, Grafito expandido, PTFE, Viton, EPDM, Grafito/Kevlar
5	Mirilla	· Borosilicato templado, Cuarzo, Cal Sodada Templada, Policarbonato
6	Espárrago	· Acero Inoxidable (304) · ASTM A193
7	Base de Soldadura	· Acero al carbono c/ anticorrosivo · Acero Inoxidable (304 or 316L)

Garantía



de Satisfacción

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE ZW30



Herramientas y materiales necesarios:

- Máquina de soldar
- Varillas/electrodos de soldadura (adecuados para los materiales)
- Llave dinamométrica
- Juntas (según se especifique)
- Pernos y tuercas (según se especifique)
- Equipo de protección
- Opcional: Kit de iluminación LED

Instrucciones de instalación:

1. Preparación:

- Asegúrese de que la superficie del tanque esté limpia, libre de residuos, óxido y aceite. Verifique que tenga el modelo correcto de mirilla ZW30 y todos los componentes necesarios.

2. Coloque la mirilla:

- Alinee la mirilla ZW30 en el tanque en la ubicación designada. Marque los puntos de soldadura si es necesario.

3. Soldadura:

- Suelde la brida de la mirilla al tanque utilizando la técnica adecuada (soldadura MIG, TIG o con electrodo revestido). Asegúrese de que haya un cordón de soldadura continuo alrededor de la brida para lograr un sellado seguro y a prueba de fugas. Deje que la soldadura se enfríe de forma natural.

4. Instalación de cristal y juntas:

- Coloque la junta en la brida, centre el cristal sobre la junta y agregue la segunda junta en la parte superior si corresponde.

5. Asegure el conjunto:

- Alinee la brida superior, inserte los pernos y apriételes de manera uniforme siguiendo un patrón entrecruzado para garantizar una presión uniforme. Use una llave dinamométrica para lograr el par especificado, especialmente importante para aplicaciones de alta presión.

6. Comprobaciones finales:

- Inspeccione la instalación para asegurarse de que la mirilla esté soldada de forma segura, las juntas estén comprimidas de manera uniforme y el conjunto esté correctamente alineado. Busque señales de tensión o daño.

7. Instalación de luz LED opcional:

- Si instala una luz LED, monte la luminaria según las instrucciones del fabricante. Asegúrese de que esté bien sujeta y conectada correctamente a la fuente de alimentación (110 V o 220 V, según sea necesario). Pruebe la luz para comprobar que funciona correctamente.

8. Pruebas:

- Realice una prueba de presión en el tanque para asegurarse de que no haya fugas alrededor del visor. Revise el visor y todas las conexiones para detectar signos de tensión o fugas.

TECHNICAL INFORMATION

ID	ZW30-2	ZW30-3	ZW30-4	ZW30-5	ZW30-6	ZW30-7	ZW30-8
Diámetro Visible (A)	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"
Diámetro Total (B)	5"	6"	7"	8-1/2"	10"	11"	13"
Espesor de la Brida							
Cubierta (H1)	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"
Soldadura (H2)	1"	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/2"	1-1/2"
Tamaño de Cristal*							
Ø	3-3/4"	4-3/4"	5-3/4"	7"	8"	9"	11"
Espesor	3/4"	3/4"	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"
Diámetro de pernos (C)	3-3/8"	4-3/8"	6-3/8"	7-3/4"	9"	10"	12"
Par de torción* (ft/lbs)	17	17	19	22	25	28	32

*Los tamaños de vidrio corresponden únicamente a vidrio de borosilicato templado. Comuníquese con nosotros para obtener más información sobre cualquier otro material de vidrio.

*Los valores de par de torsión pueden variar según el material de la junta. Comuníquese con nosotros para obtener detalles sobre el par de torsión específico para su aplicación.

Qué hacer:

- Inspeccione periódicamente: realice inspecciones de rutina para asegurarse de que el visor, las juntas y las soldaduras estén en buenas condiciones.
- Reemplace las juntas según sea necesario: utilice siempre juntas nuevas y sin daños cuando realice mantenimiento o si detecta fugas.
- Limpie el cristal: mantenga la mirilla limpia tanto por dentro como por fuera para mantener una visibilidad clara.
- Siga las especificaciones de torsión: utilice una llave dinamométrica para apretar uniformemente los pernos al valor de torsión especificado durante la instalación y el mantenimiento.
- Despresurice el tanque: Siempre despresurice el tanque antes de realizar cualquier mantenimiento o reemplazo en la mirilla.

Qué no hacer:

- No reutilice las juntas: Nunca reutilice juntas viejas; esto puede provocar fugas o un sellado inadecuado.
- No apriete demasiado los tornillos: apretarlos demasiado puede dañar el cristal o las juntas, lo que puede provocar fugas o fallas.
- No ignore las señales de daño: si nota grietas, astillas u otros daños en el vidrio, reemplácelo de inmediato para evitar riesgos de seguridad.
- No utilice limpiadores abrasivos: Evite utilizar materiales abrasivos o productos químicos fuertes para limpiar el cristal, ya que pueden rayarlo o debilitarlo.
- No omita el mantenimiento regular: no realizar el mantenimiento del visor puede provocar una disminución del rendimiento, fugas y posibles problemas de seguridad.

Cómo hacer un pedido:

Para facilitar el pedido y la especificación de su ZW30, consulte a su representante de ventas por un modelo completando la siguiente tabla:

Tenga en cuenta que estos son para artículos estándar, cualquier aplicación personalizada puede abordarse directamente con su representante de ventas.

