

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE CON VISIÓN LED ZW15

INIFLU
Visión y Seguridad



MIRILLA SOLDABLE A TANQUE CON VISIÓN LED ZW15

Resumen:

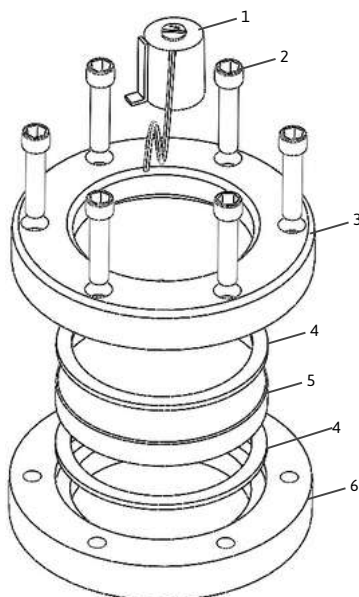
La mirilla soldable a tanque con visión LED ZW15 de Iniflu es una solución robusta y versátil diseñada para aplicaciones industriales que exigen una visibilidad confiable de los procesos del tanque. Diseñada para tanques que operan a menos de 150 PSI, esta mirilla combina la facilidad de instalación con una apariencia profesional. Su construcción duradera y su compatibilidad con múltiples materiales la hacen ideal para una amplia gama de entornos, desde el procesamiento químico hasta la producción de alimentos y bebidas. La ZW15 ofrece opciones estándar y personalizables, lo que satisface las necesidades específicas de cualquier proyecto, mientras que su diseño estéticamente agradable mejora el aspecto general de la instalación.

La incorporación del sistema LED permite al usuario iluminar procesos que no cuentan con iluminación natural. Los LED pueden suministrarse en 12/24 V, con la opción de 110/220 A. Bajo pedido especial, estas lámparas pueden ser a prueba de explosiones o tener clasificación IP.



Ventajas:

- **Fácil instalación:** La ZW15 está diseñada para una instalación rápida y sencilla, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra durante la instalación. Su diseño fácil de usar garantiza que incluso las instalaciones complejas se puedan completar de manera eficiente.
- **Diseño estético:** Los tornillos están ubicados en la brida superior, lo que le da al ZW15 una apariencia limpia y profesional. Esto lo convierte en una excelente opción para instalaciones donde el atractivo visual es importante.
- **Opciones personalizables:** Si bien la ZW15 viene en tamaños estándar, ofrece opciones personalizables para satisfacer los requisitos específicos del proyecto, incluidos ajustes en el espesor del material, el tipo de cristal y los materiales de las juntas.
- **Solución rentable:** La ZW15 proporciona una solución de mirilla confiable y duradera a un precio competitivo, lo que la convierte en una excelente opción para las industrias que buscan equilibrar el rendimiento con la rentabilidad.
- **Construcción duradera:** Construida con materiales de alta calidad como acero al carbono o acero inoxidable, la ZW15 es resistente a la corrosión y al desgaste, lo que garantiza un rendimiento a largo plazo incluso en entornos desafiantes.
- **Versatilidad:** Adecuada para una amplia gama de aplicaciones industriales, desde el procesamiento químico hasta la producción de alimentos y bebidas, la ZW15 se puede adaptar a diversas condiciones y requisitos operativos.
- **Iluminación LED:** Para instalaciones en entornos oscuros, la ZW15 puede equiparse con una luz LED opcional, lo que mejora la visibilidad y la seguridad. La luz está protegida por una capa de policarbonato para evitar daños por posibles explosiones en el interior del tanque.



Piezas y materiales disponibles:

Ítem	Pieza	Materiales
1	Visión LED	
2	Tornillos Allen	<ul style="list-style-type: none"> · Acero Inoxidable 316L · Acero Inoxidable 304
3	Brida de Protección	<ul style="list-style-type: none"> · Acero Inoxidable 316L · Acero Inoxidable 304 · Acero al carbono c/ anticorrosivo
4	Junta (max temp)	<ul style="list-style-type: none"> · Buna · Neopreno · Teflon · Caucho Sanitario · EPDM · Viton
5	Mirilla (max temp)	<ul style="list-style-type: none"> · Borosilicato Templado DIN7080 (280°C) · Termo - Templado · Policarbonato · Cuarzo
6	Base de Soldadura	<ul style="list-style-type: none"> · Acero Inoxidable 316L · Acero Inoxidable 304 · Acero al carbono c/ anticorrosivo

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE CON VISIÓN LED ZW15



INFORMACIÓN TÉCNICA

ID	A (Diam Visible)	B (Diam Total)	C (Espesor Total)
3"	3" (76.20 mm)	5" (127.00 mm)	1.5" (38.1 mm)
4"	4" (101.6 mm)	6" (152.40 mm)	1.5" (38.1 mm)
5"	5" (127.00 mm)	7.5" (190.50 mm)	2" (50.8mm)
6"	6" (152.40 mm)	9" (228.60 mm)	2" (50.8mm)
7"	7" (177.80 mm)	10" (254.00 mm)	2.5" (63.5 mm)
8"	8" (203.20 mm)	11" (279.40 mm)	2.5" (63.5 mm)
9"	9" (228.60 mm)	12" (304.80 mm)	3" (76.2 mm)

Instrucciones de instalación para mirilla soldable a tanque con visión LED (marca Douglass) Herramientas y materiales necesarios:

- Máquina de soldar
- Varillas/electrodos de soldadura (adecuados para los materiales)
- Llave dinamométrica (calibrada)
- Juntas (según se especifique, normalmente no reutilizables)
- Pernos y tuercas (según se especifique)
- Equipo de protección (máscara de soldador, guantes, etc.)
- Kit de luces LED

1. Preparación:

- Limpie la superficie del tanque, asegurándose de que la abertura esté libre de residuos, óxido o contaminantes.
- Verifique que todos los componentes necesarios (visor, juntas, pernos, tuercas, etc.) estén presentes y en buen estado.

2. Coloque la mirilla:

- Coloque la mirilla soldable en la abertura del tanque, asegurándose de que quede alineada correctamente con el cuello del tanque.
- Confirme que la mirilla esté al ras de la superficie del tanque y marque las posiciones para soldar si es necesario.

3. Soldadura:

- Utilizando una técnica de soldadura adecuada (TIG/MIG), suelde el cuello o la brida de la mirilla al tanque, siguiendo los contornos de manera uniforme.
- Asegúrese de prestar atención constante a toda la circunferencia para evitar tensiones desiguales o puntos débiles.
- Consiga una soldadura continua y de penetración completa para garantizar un sellado seguro y a prueba de fugas.
- Deje que el área soldada se enfríe naturalmente para evitar deformaciones o tensiones en los materiales.

4. Instalar el cristal y las juntas:

- Coloque la primera junta en la brida de la mirilla, asegurando una alineación adecuada a lo largo de toda la abertura.
- Centre cuidadosamente el cristal sobre la junta.
- Si el diseño lo requiere, coloque una segunda junta sobre el cristal para garantizar un sellado adecuado.

5. Asegure el conjunto:

- Alinee la brida superior con el cuello o brida de la mirilla.
- Inserte los pernos de manera uniforme en los orificios provistos alrededor del visor.
- Apriete gradualmente los pernos en forma de cruz (estrella) para asegurar una compresión uniforme de la junta.
- Utilice una llave dinamométrica para apretar los pernos al torque especificado, evitando apretarlos demasiado, especialmente cerca de los bordes del vidrio.

6. Comprobaciones finales:

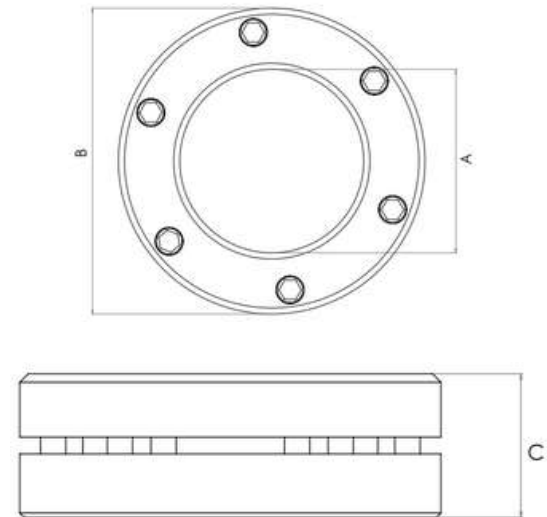
- Inspeccione las uniones soldadas para detectar espacios, grietas o defectos visibles.
- Asegúrese de que la junta esté comprimida uniformemente y que el visor esté bien alineado, sin mostrar signos de tensión o desalineación.

7. Instalar luz LED:

- Siga las instrucciones del fabricante para instalar el kit de luz LED opcional.
- Asegúrese de que la luz esté conectada de forma segura y funcione correctamente.

8. Pruebas:

- Realice una prueba de presión para verificar si hay fugas y confirmar que el visor esté instalado de forma segura.



Qué hacer:

1. Inspeccione periódicamente: realice inspecciones de rutina para asegurarse de que el visor, las juntas y las soldaduras estén en buenas condiciones.
2. Reemplace las juntas según sea necesario: utilice siempre juntas nuevas y sin daños cuando realice mantenimiento o si detecta fugas.
3. Limpie el cristal: mantenga la mirilla limpia tanto por dentro como por fuera para mantener una visibilidad clara.
4. Siga las especificaciones de torsión: utilice una llave dinamométrica para apretar uniformemente los pernos al valor de torsión especificado durante la instalación y el mantenimiento.
5. Despresurice el tanque: Siempre despresurice el tanque antes de realizar cualquier mantenimiento o reemplazo en la mirilla.

Qué no hacer:

1. No reutilice las juntas: Nunca reutilice juntas viejas; esto puede provocar fugas o un sellado inadecuado.
2. No apriete demasiado los tornillos: apretarlos demasiado puede dañar el cristal o las juntas, lo que puede provocar fugas o fallas.
3. No ignore las señales de daño: si nota grietas, astillas u otros daños en el vidrio, reemplácelo de inmediato para evitar riesgos de seguridad.
4. No utilice limpiadores abrasivos: Evite utilizar materiales abrasivos o productos químicos fuertes para limpiar el cristal, ya que pueden rayarlo o debilitarlo.
5. No omita el mantenimiento regular: no realizar el mantenimiento del visor puede provocar una disminución del rendimiento, fugas y posibles problemas de seguridad.

Cómo hacer un pedido:

Para facilitar el pedido y la especificación de su ZW15, consulte a su representante de ventas por un modelo completando la siguiente tabla:

Tenga en cuenta que estos son para artículos estándar, cualquier aplicación personalizada puede abordarse directamente con su representante de ventas.

LZW15 - _ _ - _ _ - _ _ - _ _			
↑	↑	↑	↑
Diámetro visible	Material de la brida:	Material de la junta:	Material del visor:
	<ul style="list-style-type: none"> • S6: 55316 • S4: 55304 • C5: acero al carbono 	<ul style="list-style-type: none"> • EG: Grafito expandido • NA: Sin asbesto • ES: PTFE • GK: Grafito/Kevlar 	<ul style="list-style-type: none"> • BR: Borosilicato templado • QZ: Cuarzo • SL: Cal sodada templada