

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE CON CUELLO ZW30

INIFLU
Visión y Seguridad



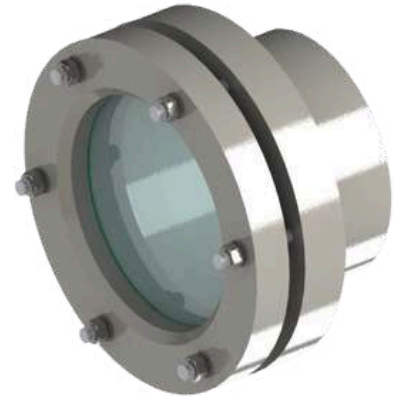
MIRILLA SOLDABLE A TANQUE CON CUELLO ZW30

Resumen:

La mirilla soldable a tanque con cuello de Influ está diseñada para brindar una vista clara y confiable de los procesos internos dentro de tanques y recipientes industriales. Esta mirilla está diseñada para brindar durabilidad y eficiencia, lo que lo convierte en un componente esencial para las industrias que requieren monitoreo en tiempo real de niveles de líquidos, temperaturas y otros factores críticos.

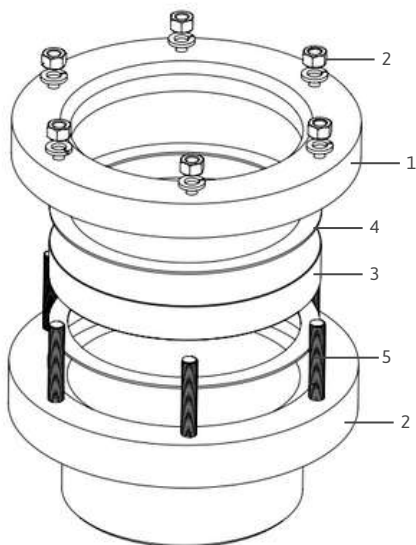
La mirilla soldable a tanque de Influ es ideal para su uso en diversas industrias, como procesamiento químico, petróleo y gas, industria farmacéutica, alimentos y bebidas, entre otras.

Permiten la observación continua de procesos en los que la seguridad y la precisión son primordiales.



Ventajas:

- **Fácil instalación:** La ZW30 está diseñada para una instalación rápida y sencilla, lo que reduce el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra durante la instalación. Su diseño fácil de usar garantiza que incluso las instalaciones complejas se puedan completar de manera eficiente.
- **Diseño estético:** Los tornillos están ubicados en la brida superior, lo que le da al ZW30 una apariencia limpia y profesional. Esto lo convierte en una excelente opción para instalaciones donde el atractivo visual es importante.
- **Opciones personalizables:** Si bien la ZW30 viene en tamaños estándar, ofrece opciones personalizables para satisfacer los requisitos específicos del proyecto, incluidos ajustes en el espesor del material, el tipo de cristal y los materiales de las juntas.
- **Solución rentable:** La ZW30 proporciona una solución de mirilla confiable y duradera a un precio competitivo, lo que la convierte en una excelente opción para las industrias que buscan equilibrar el rendimiento con la rentabilidad.
- **Construcción duradera:** Construida con materiales de alta calidad como acero al carbono o acero inoxidable, la ZW30 es resistente a la corrosión y al desgaste, lo que garantiza un rendimiento a largo plazo incluso en entornos desafiantes.
- **Versatilidad:** Adecuada para una amplia gama de aplicaciones industriales, desde el procesamiento químico hasta la producción de alimentos y bebidas, la ZW30 se puede adaptar a diversas condiciones y requisitos operativos.
- **Iluminación LED:** Para instalaciones en entornos oscuros, la ZW30 puede equiparse con una luz LED opcional, lo que mejora la visibilidad y la seguridad. La luz está protegida por una capa de policarbonato para evitar daños por posibles explosiones en el interior del tanque.



Piezas y materiales disponibles:

Ítem	Pieza	Materiales
1	Tornillos Allen	<ul style="list-style-type: none"> Acero Inoxidable 316L Acero Inoxidable 304
2	Brida de Protección	<ul style="list-style-type: none"> Acero Inoxidable 316L Acero Inoxidable 304 Acero al carbono c/ anticorrosivo
3	Junta (temp. máx)	<ul style="list-style-type: none"> Sin Asbesto (200°C) Grafito Expandido (450°C) Grafito/Kevlar (450°C) FKM (260°C) PTFE (260°C) EPDM (140°C)
4	Mirilla (temp. máx)	<ul style="list-style-type: none"> DIN7080 Borosilicato Templado (280°C) Cal Sodada Templada DIN8902 (150°C) Cuarzo, Mín. 95% Sílice Fundida (1450°C)
5	Base de Soldadura	<ul style="list-style-type: none"> Acero Inoxidable 316L Acero Inoxidable 304 Acero al carbono c/ anticorrosivo

Garantía



de Satisfacción

MIRILLA SOLDABLE A TANQUE CON CUELLO ZW30

INFORMACIÓN TÉCNICA

ID	A (Diam Visible)	B (Diam Total)	C (Espesor Total)
3"	3" (76.20 mm)	5" (127.00 mm)	3.5" (88.90 mm)
4"	4" (101.6 mm)	6" (152.40 mm)	3.5" (88.90 mm)
5"	5" (127.00 mm)	7.5" (190.50 mm)	4" (101.60 mm)
6"	6" (152.40 mm)	9" (228.60 mm)	4.5" (114.30 mm)
7"	7" (177.80 mm)	10" (254.00 mm)	5" (127.00 mm)
8"	8" (203.20 mm)	11" (279.40 mm)	5" (127.00 mm)
9"	9" (228.60 mm)	12" (304.80 mm)	6" (152.40 mm)

Instrucciones de instalación para mirilla soldable a tanque con cuello (marca Iniflu)

Herramientas y materiales necesarios:

- Máquina de soldar
- Varillas/electrodos de soldadura (adecuados para los materiales)
- Llave dinamométrica (calibrada)
- Juntas (según se especifique, normalmente no reutilizables)
- Pernos y tuercas (según se especifique)
- Equipo de protección (máscara de soldador, guantes, etc.)
- Opcional: Kit de iluminación LED

1. Preparación:

- Limpie la superficie del tanque y asegúrese de que la abertura esté libre de residuos u óxido.
- Verifique que todos los componentes (cristal, juntas, pernos, tuercas, etc.) estén presentes y en buen estado.

2. Coloque la mirilla:

- Coloque la mirilla soldable, asegurándose de que esté correctamente alineada con el cuello del tanque.
- Confirme que el cristal esté alineado con la superficie y marque las posiciones de soldadura si es necesario.

3. Soldadura:

- Utilizando una técnica de soldadura adecuada (TIG/MIG), suelde el cuello o la brida de la mirilla al tanque, siguiendo los contornos de manera uniforme.
- Preste mucha atención a toda la circunferencia para evitar puntos de tensión desiguales.
- Asegúrese de realizar una soldadura continua y de penetración completa para crear un sello seguro y a prueba de fugas.

4. Instalar el cristal y las juntas:

- Coloque la primera junta en la brida de la mirilla, asegurándose de que quede alineada correctamente alrededor de toda la abertura.
- Coloque con cuidado el cristal sobre la junta, asegurándose de que esté centrado.
- Si el diseño lo requiere, agregue una segunda junta sobre el cristal.

5. Asegure el conjunto:

- Alinee la brida superior con el cuello o brida de la mirilla.
- Inserte los pernos en los orificios provistos, espaciándolos uniformemente alrededor de la mirilla.
- Apriete los pernos en forma de cruz (estrella) para asegurar una compresión uniforme de la junta.
- Utilice una llave dinamométrica para apretar los pernos al valor de torsión especificado, evitando apretarlos demasiado.

6. Comprobaciones finales:

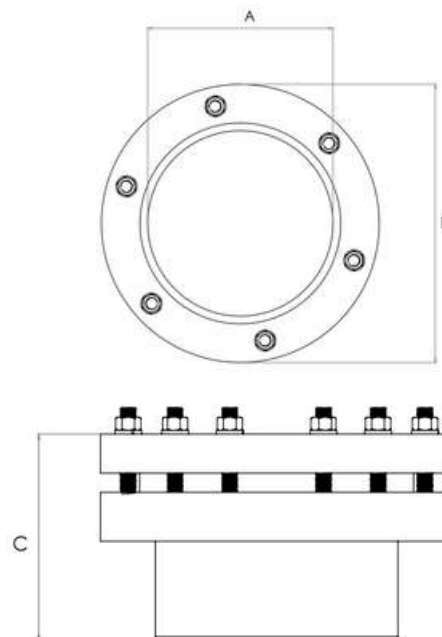
- Inspeccione las áreas soldadas para detectar espacios, grietas o defectos.
- Confirme que la junta esté comprimida uniformemente alrededor de la mirilla y que esté colocada de forma segura sin signos visibles de tensión o desalineación.

7. Opcional: Instalar luz LED:

- Instale el kit de luz LED opcional de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrese de que la luz esté correctamente conectada y funcione.

8. Pruebas:

- Realice una prueba de presión para verificar si hay fugas y asegurarse de que el visor esté instalado de forma segura.
- Inspeccione la instalación para detectar posibles debilidades o desalineaciones, especialmente alrededor de las áreas soldadas.



Qué hacer:

1. Inspeccione periódicamente: realice inspecciones de rutina para asegurarse de que el visor, las juntas y las soldaduras estén en buenas condiciones.
2. Reemplace las juntas según sea necesario: utilice siempre juntas nuevas y sin daños cuando realice mantenimiento o si detecta fugas.
3. Limpie el cristal: mantenga la mirilla limpia tanto por dentro como por fuera para mantener una visibilidad clara.
4. Siga las especificaciones de torsión: utilice una llave dinamométrica para apretar uniformemente los pernos al valor de torsión especificado durante la instalación y el mantenimiento.
5. Despresurice el tanque: Siempre despresurice el tanque antes de realizar cualquier mantenimiento o reemplazo en la mirilla.

Qué no hacer:

1. No reutilice las juntas: Nunca reutilice juntas viejas; esto puede provocar fugas o un sellado inadecuado.
2. No apriete demasiado los tornillos: apretarlos demasiado puede dañar el cristal o las juntas, lo que puede provocar fugas o fallas.
3. No ignore las señales de daño: si nota grietas, astillas u otros daños en el vidrio, reemplácelo de inmediato para evitar riesgos de seguridad.
4. No utilice limpiadores abrasivos: Evite utilizar materiales abrasivos o productos químicos fuertes para limpiar el cristal, ya que pueden rayarlo o debilitarlo.
5. No omita el mantenimiento regular: no realizar el mantenimiento del visor puede provocar una disminución del rendimiento, fugas y posibles problemas de seguridad.

Cómo hacer un pedido:

Para facilitar el pedido y la especificación de su ZW30, consulte a su representante de ventas por un modelo completando la siguiente tabla:

Tenga en cuenta que estos son para artículos estándar, cualquier aplicación personalizada puede abordarse directamente con su representante de ventas.

NWZW30 - _____

